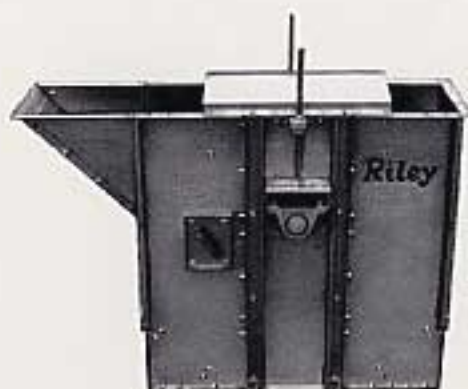


# *Riley*

*Equipment, Inc.*



*Elevadores de Cangilones de  
Venus, Neptune, Saturn y Jupiter*

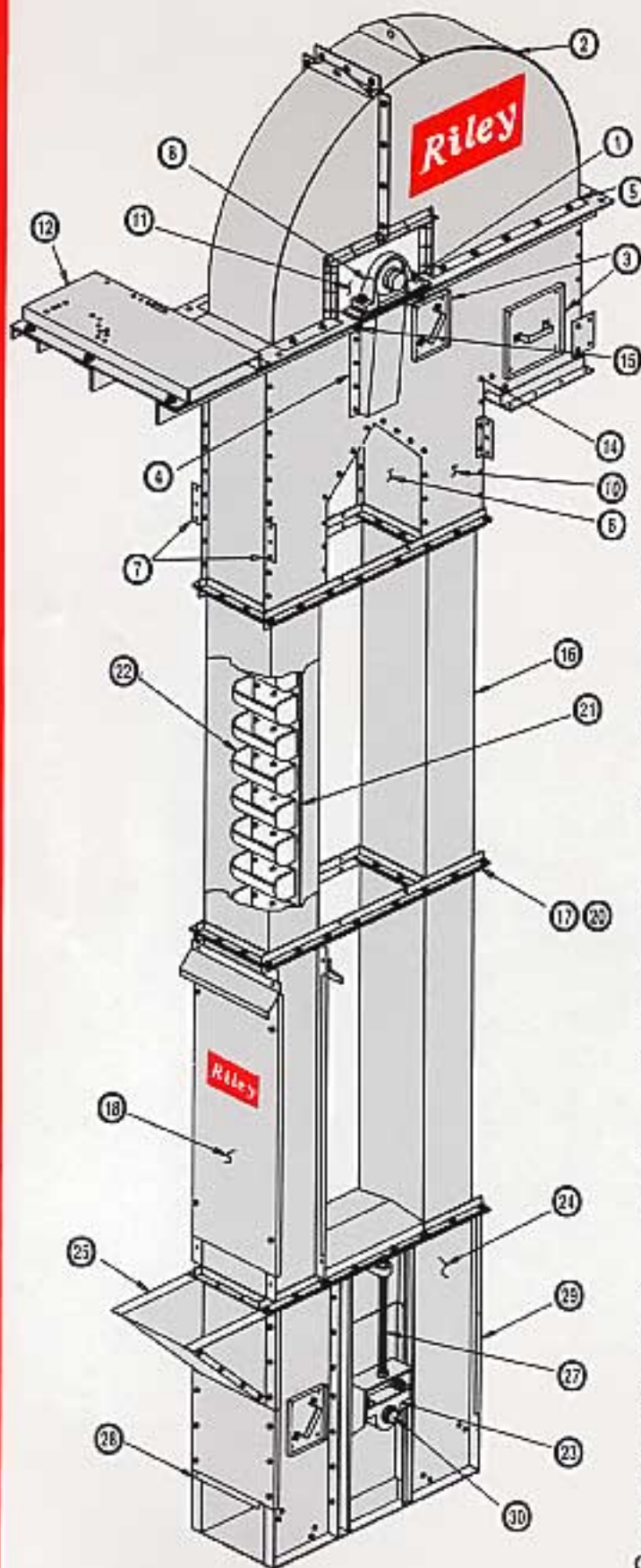
*Elevadores*

**Riley**  
Equipment, Inc.

*de Cangilones*

# Características de Venus, Neptune, Saturn y Jupiter

## CABEZA



1. Eje torneado, afilado y pulido construido de acero #1018 hasta un diámetro de 100 mm y acero #1045 en diámetro de 112 mm y más grande.
2. La cubierta de dos partes hecha con orejeta levantadora.
3. Puertas de inspección de rastra de polea y descarga.
4. Armeduras de cabeza son reforzados al montaje principal de cabeza para distribución radial de carga y para impedir cambiadura de cojifete.
5. El montaje principal de cabeza tiene un labio de una medio pulgada sobre la armadura de cabeza para proveer un sello a prueba de polvo y del tiempo.
6. Diseño V distribuye carga a columna de pata.
7. Plataforma de servicio de cabeza y grapas de montaje de guardacorrea son permanentemente montadas al montaje de cabeza.
8. Conjinetes de chumacera montados en la fábrica están escogidos para el mejor afecto útil, la vida más larga y máximas cargas radiales. Los conjinetes están apretados a especificaciones apropiadas y tapados para evitar resbalamiento durante el transporte, el armar y el funcionamiento.
9. Polea de tambor de cabeza está coronada para positiva rastra de correa y con "ruff top" polea de rastra normal en los modelos Venus-Neptune y rastra resbaladura normal en los modelos Saturn-Jupiter.
10. Cabeza construida de acero galvanizado de 3.41 mm. Las cabeza montadas con colares trabados de alfiler y estampa para reducir al minimo y soldar y impedir la corrosión.
11. Sellos de eje a prueba de polvo y del tiempo.
12. Extrafuerte montaje de motor con base no corredizo asegura que las poleas de transmisión quedan paralelas.
13. Puntos de gastar forrado con reemplazable acero del 3.41 mm en los modelos de Venus, Neptune, Saturn y un forro uretan normal en los modelos Jupiter, opcional en otros modelos.
14. Arreglable deflector de garganta para descarga máxima.
15. Cerrojos de cojinete de cric y planchas para alineación correcta de correa.

## TOLVA

16. Toda la tolva de 1.90 mm está cosida de cadeneta en los rincones opuestos, el término hembra está extendido y doblado sobre el término macho para crear un sello permanente a prueba de polvo y del tiempo y para proveer una fuerza superior de columna.
17. Rebordes términos están soldados continuamente a la tolva para evitar filtración de humedad y corrosión y despues están pintados de la primera y de la final capa.
18. Las puertas de inspección de frente y de atrás son de tolva completa de 6.35 mm de ancho en la pata superior con amparo del tiempo.
19. Tolva galvanizada de 2.65 mm con construcción de gorrón y collar estampada de cerradura es normal sobre la altura de 45.7 mm de descarga.
20. Rebordes solos están soldados en una armadura para asegurar tolva cuadrada y paralela para armar fácilmente en el campo. Rebordes son del estilo compañero en los modelos Venus-Neptune-Saturn y de tolva sola con una atar de tensión común en los modelos Jupiter.
21. Correa pre-taladrada de PVC (cloruro polivinil; flexible material plástico), otros compuestos opcionales.
22. Cangilones de polietileno (un plástico con muy buena resistencia contra desgaste) son normales, cangilones de metal son opcionales.

## BOTA

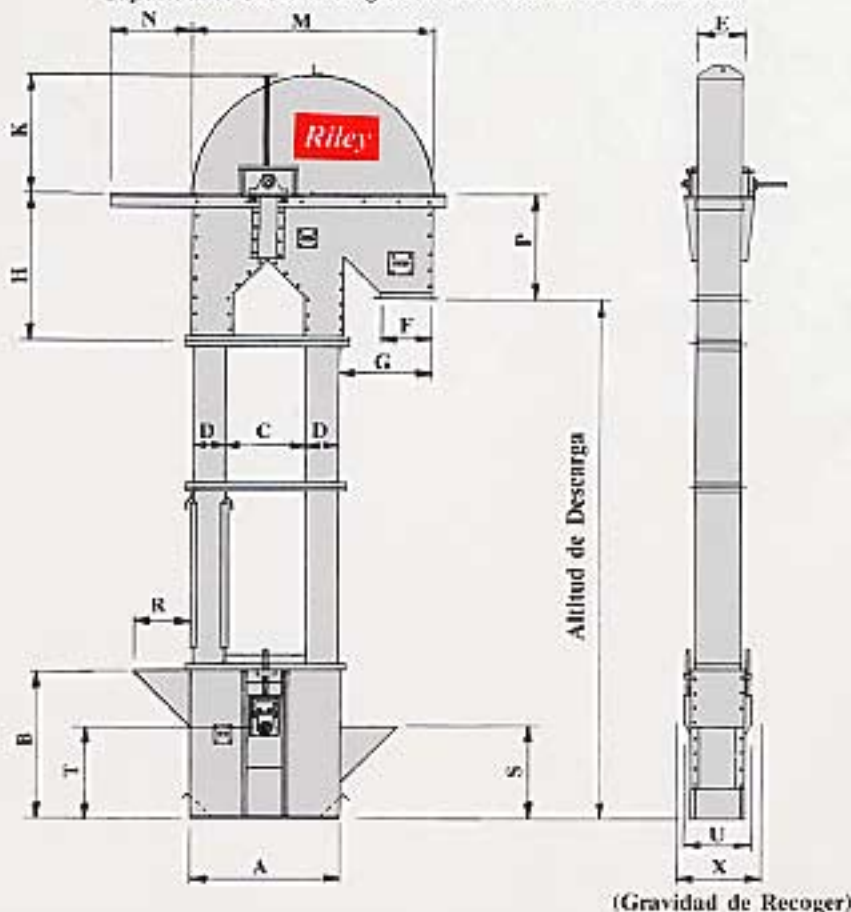
23. Invertidos cojinetes de chumacera con sellos de eje a prueba de polvo y del tiempo.
24. Bota construida de tableros laterales de tres partes acerrajado de acero pintado de 3.41 mm con puertas de inspección de polea.
25. Entrada de bota de tolva normal.
26. Polea de tambor de bota coronado para rastra positiva. Polea al estilo de ala opcional.
27. Todas las botas tienen tornillos resbaladuras de recoger.
28. Duales resbalones de limpieza.
29. Finales tableros envueltos dan fuerza a cargas de columna.
30. Eje de bota está taladrado y roscado para monitor opcional de moción.

Calibres Más Gruesos de Acero Especial y Otras Modificaciones Son Disponibles Cuando Son Requeridos Por Aplicación Especifica.

# Lista de Especificaciones de Elevador Galvanizado de Cangilón

MODELO	Capacidad (M <sup>3</sup> /Hr)	Tamaño de Cangilón	Espaciado de Cangilones	Diámetro de la Poleas	Velocidad de Eje (RPM)	Velocidad de Banda (M/Min)	Espesor de Cabeza	Espesor de Piernas	Espesor de Bota
VENUS I	113	228 x 152	203	762	65	155	2.65	1.90	3.41
VENUS II	135	254 x 152	203	762	65	155	2.65	1.90	3.41
NEPTUNE I	166	304 x 152	203	762	65	155	2.65	1.90	3.41
NEPTUNE II	177	330 x 152	203	762	65	155	2.65	1.90	3.41
SATURN I	219	304 x 178	228	914	64	184	2.65	1.90	3.41
SATURN II	248	330 x 178	228	914	64	184	2.65	1.90	3.41
JUPITER I	273	382 x 178	254	1066	60	201	2.65	1.90	3.41
JUPITER II	301	382 x 178	228	1066	60	201	2.65	1.90	3.41
JUPITER III	319	406 x 178	228	1066	60	201	2.65	1.90	3.41

\*Capacidades basadas en granos enteros a 15% de humedad



Cuadro de Dimensiones del Elevador de Cangilón

Dimensiones en Milímetros

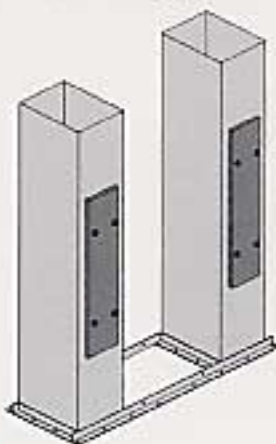
MODELO	A	B	C	D	E	F	G	H	K	M	N	P	R	S	T	U	X
Venus I	1220	1220	712	254	356	356	660	1156	1016	1880	660	851	457	762	813	610	762
Venus II	1220	1220	712	254	356	356	660	1156	1016	1880	660	851	457	762	813	610	762
Neptune I	1220	1220	712	254	432	356	660	1156	1016	1880	660	851	457	762	813	686	838
Neptune II	1220	1220	712	254	432	356	660	1156	1016	1880	660	851	457	762	813	686	838
Saturn I	1422	1422	864	279	432	432	788	1206	1118	2210	711	1003	508	914	889	686	838
Saturn II	1422	1422	864	279	432	432	788	1206	1118	2210	711	1003	508	914	889	686	838
Jupiter I	1626	1524	1016	305	534	534	965	1511	1194	2591	660	1168	610	940	952	788	940
Jupiter II	1626	1524	1016	305	534	534	965	1511	1194	2591	660	1168	610	940	952	788	940
Jupiter III	1626	1524	1016	305	534	534	965	1511	1194	2591	660	1168	610	940	952	788	940

Todas las dimensiones y especificaciones pueden cambiarse sin noticia.

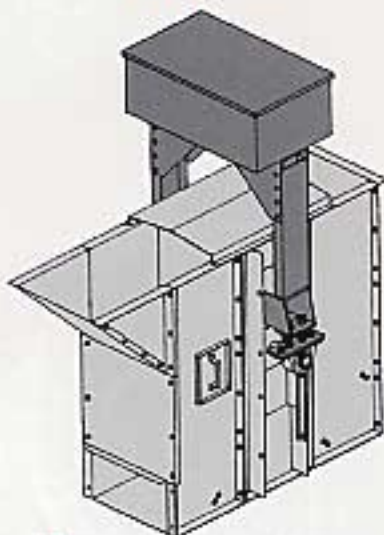
## Opciones de Venus, Neptune, Saturn y Jupiter



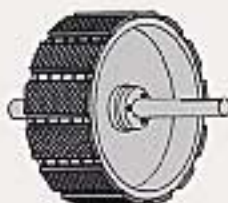
■ Plataforma de Servicio de Cabeza



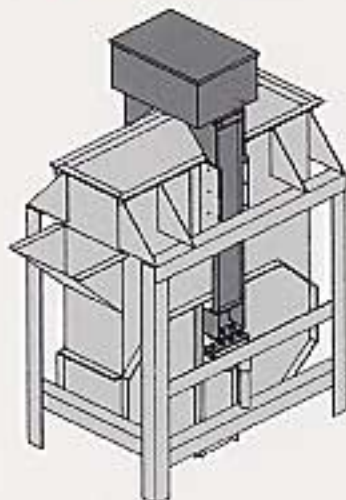
■ Tableros Alivios de Explosión



■ Bota de Gravedad de Recoger



■ Rastra Resbaladura



■ Bota de Gravedad Autolimpiador

### *Riley Equipment Manufactura un Ramo Completo de Maquinaria Para Manejar Material a Granel...*

- Elevadores de Cangilones
- Distribuidores
- Transportadores de Helicoidales
- Transportadores de Rastra de Declive
- Transportadores de Rastra de Low-Profile
- Transportadores de Rastra de Easy-Flo
- Transportadores de Rastra de Sur-Flo
- Canales y Accesorios
- Industriales Elevadores de Cangilones
- Centrífugos y Continuos

*Para equipo diseñado a sus especificaciones favor de ponerse en contacto con nuestro Departamento de Ingeniería.*

2825 Old Decker Road  
P.O. Box 435  
Vincennes, Indiana 47591 U.S.A.

#101891R

**Riley**  
Equipment, Inc.

Teléfono: (812) 886-5500  
Fax: (812) 886-5515